

ALPHA - B

Utilizado para fabricação de, matrizes e misturas para gesso cerâmico.



1.0 Aplicação

Utilizado para fabricação de, matrizes e misturas para gesso cerâmico.

2.0 Características Técnicas do Pó, *SUPERALPHA B*:

VARIÁVEIS VALORES	VALORES
Composição	100% Hemidrato alfa
Água de Cristalização	4,5 a 6,2%
Resíduo Retido #100	Max. 1%

3.0 Características Técnicas da Pasta preparada com *SUPERALPHA B*:

VARIÁVEIS VALORES	VALORES
Consistência Normal	23 ml
Espraiamento	10 à 12cm
Tempo de Pega Inicial	07'00" a 09'00"
Tempo de Pega Final	13'00" a 17'00"

OBS: Os tempos de pega inicial e final são contados a partir da colocação do gesso na água.

4.0 Características Técnicas dos Moldes Fabricados com *SUPERALPHA B*:

Consistencia	40 ml
Resistência a Flexão (mínimo)	15 Kgf/cm ²
Densidade	0,95 á 1,2g/ml

5.0 Características Técnicas dos Moldes Fabricados com *SUPERALPHA A*:

Na preparação da pasta, o pó deve ser adicionado a água deixando embeber por 30 a 60 segundos. Após este tempo, a pasta deve ser agitada manualmente ou mecanicamente durante 60 segundos.

Prazo de Validade 180 dias